

***Système de Détection incendie / CMSI***

**Contrat d'entretien**

**Maintenance 2 visites/an (R7)**

## REGLEMENTATION

### SYNTHESE ET EXTRAITS DE LA REGLEMENTATION

Contrat de Maintenance - Extraits du journal officiel de la République Française

(Arrêté du 25 juin 1980)

<p><b>ARTICLE MS 58 § 3 :</b> toute installation de détection incendie doit faire l'objet d'un contrat d'entretien avec un installateur qualifié.</p> <p><b>ARTICLE MS 68 :</b> Entretien assuré soit par :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Technicien compétent habilité par l'Etablissement</li> <li>2) Installateur de l'équipement ou représentant habilité</li> <li>3) Les systèmes de sécurité incendie des catégories A et B doivent faire l'objet d'un contrat d'entretien.</li> </ol> <p><b>ARTICLE MS 69 :</b> L'exploitant doit : S'assurer une fois par semaine du bon fonctionnement de l'installation. Faire effectuer les remises en état le plus rapidement possible . Disposer d'un stock de petite fourniture</p>	<p><b>ARTICLE MS 72 :</b> Appareils ou dispositifs d'extinction et d'alerte soigneusement entretenus et maintenus.</p> <p><b>ARTICLE MS 73 :</b> Avant leur mise en service : - Vérification des appareils et installations fixes - SSI de catégorie A et B : vérification par organisme agréé En cours d'exploitation: - 1 fois par an vérification des appareils et installations fixes ou mobiles. - 1 fois tous les trois ans ,vérification des SSI de catégorie A et B par un organisme agréé.</p>
---	---

	Contrat de vérification	Contrat de maintenance	
		Préventif	correctif
<b>validité</b>	1 an	1 an	1 an
<b>visites</b>	1/an et 1/3ans	1/an	à la demande
<b>intervenants</b>	Installateur qualifié et Organisme agréé	Technicien compétent ou Installateur qualifié ou son représentant habilité	
<b>compétences</b>	Organisme agréé par le ministère de l'intérieur et installateur certifié APSAD F7	Certification APSAD F7 (Référentiel de certification service de maintenance)	

VERIFICATIONS PERIODIQUES DES SYSTEMES DE SECURITE INCENDIE DES E.R.P. et des S.S.I.		
Périodicité	Opérations de vérification - Extraits des articles des normes et règles	Intervenants
1 jour	<b>NFS 61-933 Annexe L.2</b> Examen de l'ECS du SDI Examen des états sur l'Unité de Signalisation (US) par action sur le (ou les) bouton(s) "essai voyants" éventuels et, dans le cas d'un CMSI, par action sur la touche "bilan" Constat de la signalisation donnant l'état des A.E.S./E.A.E.S. et des A.P.S.	Exploitant
1 semaine	<b>Article MS69</b> L'exploitant ou son représentant doit s'assurer, une fois par semaine au moins, du bon fonctionnement de l'installation et de l'aptitude des alimentations électriques et/ou pneumatiques de sécurité.	Exploitant
1 mois	<b>NFS 61-933 Annexe L.3</b> Essai de déverrouillage des dispositifs de verrouillage électromagnétique de porte	Exploitant
6 mois	<b>NF S 61-933 - art 7.7</b> Pour les SSI de catégorie A comportant plus de deux Z.S., les essais fonctionnels doivent être réalisés en deux visites. <b>Règle APSAD R7 § 5.3.2</b> Les vérifications périodiques sont effectuées obligatoirement tous les 6 mois	Technicien compétent Installateur qualifié ou son représentant habilité
1 an	<b>Article MS 73 § 2</b> Essai fonctionnel de chaque détecteur automatique et D.M. Essai de fonctionnement de l'E.A., des clapets et volets. Examen de chaque DAS. <b>NF S 61-933 - Annexe I :</b> Essai des asservissements et des arrêts d'installations techniques Constat de l'audibilité et de la visibilité des dispositifs lumineux et/ou sonore <b>Règle APSAD R7 § 5.4.1</b> Vérification des sources d'alimentation Vérification de l'action des déclencheurs manuels Contrôle des mises à la terre - Vérification du bon fonctionnement de tous les organes reliés à l'ECS <b>Règle APSAD R7 § 5.4.2</b> Les visites de maintenance décrites au § 5.4.1 doivent être réalisées annuellement	Technicien compétent Installateur qualifié ou son représentant habilité
3 ans	<b>Article MS 73 § 2</b> Systèmes de sécurité incendie de catégorie A ou B: Examen de la conformité du S.S.I. au dossier d'identité ; Vérification actions de maintenance - essais de fonctionnement Examen des conditions d'exploitation Nota: cette visite ne se substitue pas à la visite annuelle réalisée par l'installateur qualifié	personne ou organisme agréé
4 ans	<b>NF S 61-933 - art 8.1 :</b> Remplacement des batteries d'accumulateur ou essai de décharge (tous les ans) <b>Règle APSAD R7 § 5.4.1</b> Echange standard des batteries de toutes les EAE de l'installation tous les 4 ans	Installateur qualifié ou son représentant habilité

Engagement de service suivant le règlement APSAD F7 mainteneur :

La certification APSAD est la seule qualification existante dans le domaine de la détection incendie. Elle est délivrée pour une période définie par l'APSAD, pour un secteur géographique donné. Les détenteurs de la certification APSAD doivent :

- Disposer d'une organisation spécialisée, notamment dans la maintenance des installations SDI et CMSI assurant la qualité des prestations fournies.
- Identifier parfaitement et assurer un accueil téléphonique dédié au service de maintenance avec un numéro d'appel spécifique.
- Mettre à disposition des techniciens habilités et spécialisés dans la maintenance des installations de SDI et CMSI.
- Savoir utiliser des logiciels spécifiques que pourrait détenir le client et disposer de tous les autres moyens matériels nécessaires à la maintenance des installations de SDI et CMSI.
- Evaluer, avant la signature du contrat, les éventuelles difficultés d'exécution de la maintenance de l'installation et décrire dans le contrat de maintenance, de façon claire et précise, les prestations et les moyens mis en œuvre selon les termes du contrat.
- Proposer et assurer, selon les besoins, des interventions sous 2 ou 4 heures après l'appel, 24 heures sur 24, et tous les jours de l'année. L'entreprise s'engage à rappeler le client dans l'heure et à dépanner les installations dans 90% des cas en moins de 48 heures, les jours ouvrés.
- Planifier sauf exception contractuelle à la date anniversaire +/- 1 mois les vérifications périodiques et maîtriser toutes les opérations techniques de vérifications périodiques et de maintenance d'installations de SDI et CMSI.
- Communiquer (à la demande du client) un bilan annuel qualitatif et quantitatif de ses interventions et convenir, avec lui, des points d'amélioration des installations de SDI et CMSI et de leur exploitation.

Pour les mainteneurs certifiées F7, un compte-rendu de vérification Q7 périodique sera systématiquement délivré à l'issue de chaque visite d'entretien (avec un maximum de deux par an). Il appartient au client de mettre ce document à disposition de son assureur.

Sauf exception contractuelle le délai maximum entre la date d'effet du contrat et la 1ère vérification périodique ne devra pas excéder 3 mois.

## TABLEAU DES PRESTATIONS

### Définitions des contrats

**TYPE V1** : 1 (une) visite de vérification par an

**TYPE V2** : 2 (deux) visites de vérification par an

**TYPE M1** : 1 (une) visite de vérification par an (dépannages, pièces, main d'œuvre et déplacement inclus)

**TYPE M2** : 2 (deux) visites de vérification par an (dépannages, pièces, main d'œuvre et déplacement inclus)

		Prestations	TYPE DE CONTRAT					
			V1	V2 R7	V2	M1	M2 R7	M2
Prestations de service de base (inclus dans abonnement annuel)	A	Inspections visuelles	X	X	X	X	X	X
		Essais complets <sup>4</sup>	X	X	X	X	X	X
		Essais partiels <sup>5,6</sup>		X			X	
	B	Rapports	X	X	X	X	X	X
	J	Mise à jour des logiciels ECS/CMSI				X	X	X
	C	Assistance téléphonique Jours ouvrés	X	X	X	X	X	X
Options Assistance Téléphonique et Intervention	F	Dépannage < 48 heures suite à appel client <sup>2,3</sup>				X	X	X
	D	Assistance téléphonique 24/24 7J/7	O	O	O			
	E	Astreinte téléphonique 24/24 7J/7 <sup>3</sup>	O	O	O	O	O	O
	G	Astreinte téléphonique 24/24 7J/7 avec intervention sous 12h <sup>3</sup>				O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>
		Astreinte téléphonique 24/24 7J/7 avec intervention sous 8h <sup>3</sup>				O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>
		Astreinte téléphonique 24/24 7J/7 avec intervention sous 4h <sup>3</sup>				O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>
		Astreinte téléphonique 24/24 7J/7 avec intervention sous 2h <sup>3</sup>				O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>	O <sup>2</sup>
	F	Dépannage à la demande, délai < 48 heures jours ouvrés suite à commande écrite <sup>1,3</sup>	O	O	O			
Autres Options	H	Entretien des dispositifs asservis	O	O	O	O	O	O
	I	Reconditionnement des détecteurs ponctuels <sup>6</sup>	O	O	O	O	O	O
	J	Mise à jour des logiciels ECS/CMSI	O	O	O			
	K	Bilan annuel	O	O	O	O	O	O
	L	Présentation et explication du fonctionnement des Matériels sur site	O	O	O	O	O	O
		Remplacement des Batteries	O	O	O	O	O	O
		Soufflage des tubes de détecteurs multiponctuels	O	O	O	O	O	O
Prestation à la demande	M	Démantèlement des détecteurs ioniques	-	-	-	-	-	-
	N	Mise à jour de DOE ou DIUO	-	-	-	-	-	-

X: Inclus dans le contrat de base    O: Option pouvant être jointe au contrat    -: Prestation à la demande

<sup>1</sup> Déplacement pièces et main d'œuvre consommables non compris

<sup>2</sup> Déplacement pièces et main d'œuvre compris hors consommables

<sup>3</sup> Rappel par un technicien dans l'heure

<sup>4</sup> Lors d'une des 2 visites dans le cas de V2 R7 et M2 R7

<sup>5</sup> Essai réalisé une seule fois par an

<sup>6</sup> Prestations exigées par les règles R7 de l'APSAD ou NFS61-933 pour les SSI cat. A plus d'une ZS

## DETAILS DES PRESTATIONS

### **6 - A : INSPECTIONS VISUELLES, VERIFICATION ET ESSAIS**

La Société s'engage à effectuer les prestations suivantes :

- Inspection visuelle de l'état des Matériels listés
- Tests visant à vérifier l'état de fonctionnement des Matériels
- Mesures et réglages des SDI et CMSI
- Avis sur l'adéquation au risque d'incendie des Matériels installés en fonction de l'évolution de leur environnement, des conditions d'exploitation et de la réglementation

Les outils, les moyens et les procédés pour réaliser les visites de maintenance préventives sont décrits dans le guide pour une (1) inspection DI et le guide pour une (1) visite de maintenance préventive DI

#### **ESSAIS COMPLETS**

- Essai de la totalité des détecteurs et déclencheurs manuels et essai des Zones de Sécurité (ZS)

#### **ESSAIS PARTIELS**

- Essai par test de 1 détecteur et 1 déclencheur manuel par zone
- Essai des ZS et essai en réel du CMSI

#### **ZONES DE DETECTION**

- Vérification de la bonne implantation des éléments de sécurité en fonction des modifications apportées aux locaux
- Contrôle de la bonne correspondance des zones
- Débranchement d'un détecteur de zone pour identification du dérangement de ligne
- Contrôle de la valeur ohmique des lignes

#### **CENTRALE DE DETECTION INCENDIE**

- Nettoyage du (des) coffret(s) et/ou de la (des) baie(s)
- Test des signalisations lumineuses et sonores
- Vérification des fusibles de protection 230V et 24V
- Vérification de la source d'alimentation de sécurité et de la présence secteur
- Vérification du transformateur/redresseur et du chargeur de batterie
- Vérification de la charge des batteries de secours
- Vérification des branchements de lignes de détection et de commande pour chaque zone
- Vérification des raccordements, connexions et des interfaces
- Vérification du fonctionnement de l'unité interne de gestion d'alarme après temporisation
- Essai de fonctionnement des signalisations visuelles et sonores
- Dépoussiérage des composants électroniques
- Remise en service

#### **DETECTEURS**

- Essai de déclenchement réel avec matériel de simulation d'incendie
- Contrôle du témoin lumineux de détection
- Vérification de fonctionnement de(s) l'indicateur(s) d'action(s) associé(s)

#### **DECLENCHEURS MANUELS**

- Vérification de l'état général du boîtier et de la glace ou de la membrane
- Simulation de commande manuelle d'alarme par l'enclenchement d'un déclencheur manuel
- Vérification du fonctionnement des éléments de sécurité associés

#### AVERTISSEURS SONORES ET LUMINEUX

- Contrôle de l'état de(s) l'avertisseur(s)
- Essai de fonctionnement en accord avec le client

#### DISPOSITIFS DE COMMANDE DES DAS

- Essai de mise en sécurité par déclenchement électromagnétique

#### REPORTS

- Essai de retransmission des informations transmis par le système au(x) tableau(x) de report(s) et test de la transmission des informations vers le télésurveilleur ou autre dispositif de report installé

#### **6 - B : RAPPORTS**

Un rapport est rédigé à l'issue de chaque visite et validé par le client :

- Rédaction de rapports d'intervention remis au client en main propre ou par e-mail
- Mise à jour du registre de sécurité

#### **6 - C : ASSISTANCE TELEPHONIQUE JOURS OUVRES**

Possibilité d'être en relation téléphonique avec un technicien dans l'heure qui suit l'appel du client les jours ouvrés de 8h à 12h et de 14h à 18h

- pour conseiller sur les opérations à faire localement sur les centrales
- pour transmettre si nécessaire une demande d'intervention à l'agence

#### **6 - D : ASSISTANCE TELEPHONIQUE 24H/24 7J/7**

Possibilité d'être en relation téléphonique avec un technicien dans l'heure qui suit l'appel du client 24h/24 et 7j/7

- pour conseiller sur les opérations à faire localement sur les centrales
- pour transmettre si nécessaire une demande d'intervention à l'agence le jour ouvré suivant

#### **6 - E : ASTREINTE TELEPHONIQUE 24H/24 7J/7**

Possibilité d'être en relation téléphonique avec un technicien dans l'heure qui suit l'appel du client 24h/24 et 7j/7

- pour conseiller sur les opérations à faire localement sur les centrales
- pour décider une intervention si elle apparaît nécessaire

#### **6 - F : DEPANNAGE STANDARD DELAI < 48H (hors DAS)**

La Société s'engage à intervenir et à dépanner les installations dans 90% des cas en moins de 48h les jours ouvrés qui suivent la demande du client

- Contrats V1 et V2: les demandes de dépannage doivent faire l'objet d'une commande écrite du client et seront facturées au tarif en vigueur communiqué lors de la demande
- Contrats M1 et M2: les dépannages sont compris dans le contrat sauf indications contraires mentionnées dans les conditions générales

Si le dépannage nécessite un devis ou en cas d'interruption (partielle ou totale) du fonctionnement du SDI ou du CMSI, le Client prendra à sa charge, pendant toute la période d'interruption, toutes les mesures conservatoires (gardiennage, etc...) qui s'imposent.

#### **6 - G : ASTREINTE TELEPHONIQUE 24H/24 7J/7 AVEC INTERVENTIONS SOUS 12H, 8H, 4H, 2H**

La Société s'engage à mettre à disposition un technicien 24H/24, 7J/7 et à intervenir dans les délais prévus au contrat sur simple appel du client ou de son exploitant au numéro précisé à l'article 3.4 des conditions générales.

- Contrats V1 et V2: options possibles 12h ou 8h
- Contrats M1 et M2: 12h, 8h, 4h ou 2h

Si le dépannage nécessite un devis ou en cas d'interruption (partielle ou totale) du fonctionnement du SDI ou du CMSI, le Client prendra à sa charge, pendant toute la période d'interruption, toutes les mesures conservatoires (gardiennage, etc...) qui s'imposent.

## **6 - H : ENTRETIEN DES DAS (Dispositifs Actionnés de Sécurité)**

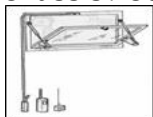
Dans cette option sont prises en charge les opérations suivantes :

- expertise et recherche de défauts sur les DAS
- entretien courant des DAS
- réarmement des DAS après essais de vérification sur la DI

Le dépannage et la remise en état des DAS défectueux feront l'objet de devis supplémentaires. Les opérations d'entretien des DAS ne respectent pas les annexes F à I de la norme NFS 61-933

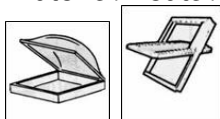
La Société s'engage à effectuer les prestations suivantes :

### **Châssis / Ouvrant**



Ouverture de l'appareil  
Contrôle de fonctionnement  
Vérification des vérins éjecteurs d'ouverture et des articulations  
Lubrification des pivots  
Réglage du verrouillage  
Inspection des déclencheurs thermiques et électromécaniques  
Réglages et essais des commandes manuelles

### **Exutoire / Voûte / Lanterneau**



Contrôle de fonctionnement  
Lubrification des pivots  
Réglage du verrouillage  
Inspection des déclencheurs thermiques et électromécaniques  
Réglages et essais des commandes manuelles

### **Volet**



Examen des volets et essais de fonctionnement  
Contrôle des axes de pivotements  
Vérification des fixations ( ressort – ventouses )  
Dépoussiérage, lubrification des axes  
Contrôle et Dépoussiérage des détecteurs  
Essai automatique à la détection

### **Grille**



Ouverture de la Grille par le déclencheur manuel  
Ouverture de la grille par l'intermédiaire du détecteur de fumée  
Dépose de la façade pour accès aux circuits  
Contrôles du câblage et des raccordements électriques, des ressorts d'ouverture, de l'état des lamelles, des articulations, de l'état du fusible thermique s'il existe  
Nettoyage des faces d'attraction de l'électro-aimant  
Dépoussiérage des circuits imprimés  
Contrôle des fusibles 200 et 24 volts  
Repose de la façade, refermeture de la grille

### **Verrouillage électromagnétique *Issue de secours***

Contrôle du fonctionnement  
Lubrification du mécanisme (came et levier)  
Contrôle et réglage de la gâche  
Vérification du verrouillage électromagnétique



Contrôle boîtier déclencheur manuel  
Contrôle de la batterie

**Treuil ou tirez-lachez**

Déplombage de la commande et dépose du verre à briser  
Dépoussiérage général  
Graissage des pignons, axes, poulies  
Graissage du câble dans sa gaine  
Vérification du parcours, refixation éventuelle des gaines  
Replombage

**Coffret de commande ou déclencheur pneumatique ouverture seule ou fermeture seule**



Dépoussiérage général du coffret ou de l'armoire de commande  
Contrôle de la course et tenue des verrouillages  
Contrôle de la tête du vérin et graissage des parties mobile (axes – étriers)  
Contrôle des joints de raccord pneumatique  
Contrôle et réglage du verrou pneumatique  
Contrôle des déclencheurs, des dards de percussion, des cartouches par pesage  
Percussion et remplacement de la cartouche (fourniture comprise)  
Contrôle du circuit pneumatique

**Coffret de commande ou déclencheur pneumatique ouverture/fermeture**



Dépoussiérage général du coffret ou de l'armoire de commande  
Contrôle de la course et tenue des verrouillages  
Contrôle de la tête du vérin et graissage des parties mobiles (axes – étriers)  
Contrôle des joints de raccord pneumatique  
Contrôle et réglage du verrou pneumatique  
Contrôle des déclencheurs, des dards de percussion, des cartouches par pesage  
Percussion et remplacement de la cartouche (fourniture comprise)  
Contrôle du circuit pneumatique

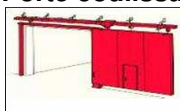
**Détecteur autonome déclencheur (DAD)**

Essai de fonctionnement  
Dépose du capot du DAD  
Contrôle du câblage et raccordement électrique  
Contrôle des fusibles de protection (220 et 24 volts)  
Contrôle des batteries d'alimentation de secours  
Repose du capot du DAD  
Réarmement du DAD

**Ventilateur de désenfumage et coffret de relaiage associé**

Inspection de l'état  
Dépoussiérage  
Contrôle des courroies  
Lubrification des poulies  
Essais

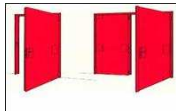
**Porte coulissante 1V ou 2V**



Examen du/des panneau(x) coupe-feu et essais de fonctionnement réglage des chariots à galets et des guides bas de panneaux  
Inspection du logement contrepoids, des butées de rails,

des chicanes d'étanchéité, des fixations de rails réglage de la tension des câbles et lubrification des poulies  
Vérification des déclencheurs thermiques et électromécaniques  
Contrôle et réglage des contacts début et fin de course  
Contrôle des raccordements électriques des ventouses ou ferme-portes électromagnétiques, nettoyage de la face d'attraction de l'électro-aimant et de la plaque de retenue.

#### Porte battante 1V ou 2V



Examen du/des panneau(x) coupe-feu et essais de fonctionnement  
Graissage des paumelles ou pivots  
Examen des bagues antifriccion  
Réglage des sélecteurs de fermeture  
Réglage des ferme-portes  
Examen des garnitures et équipements des vantaux  
Contrôle et réglage des verrouillages électromagnétiques et contacts début et fin de course

#### Porte basculante



Examen du panneau coupe-feu et essais de fonctionnement  
Réglage des chariots à galets et des guides  
Inspection du logement contrepoids  
Inspection des butées de rails  
Examen des chicanes d'étanchéité  
Examen des fixations de rails  
Réglage de la tension des câbles  
Lubrification des poulies  
Vérification des déclencheurs thermiques

#### Clapet



Examen des vantaux  
Contrôle des pivots  
Contrôle et réglage des contacts début et fin de course  
Contrôle et réglage du verrouillage électromagnétique  
Lubrification des axes de pivotement

### **6 - I : RECONDITIONNEMENT DES DETECTEURS PONCTUEL**

Le reconditionnement des détecteurs est réalisé lors d'une ou de plusieurs visites selon les modalités de reconditionnement (nombre de détecteurs, la périodicité et la durée du contrat) prévues par la norme NF Remise en Service. Il est effectué par échange standard de détecteurs conditionnés. Le client est informé que les détecteurs de son installation comportent des sources radioactives soumises à des **conditions particulières d'emploi réglementées**.

#### **RAPPEL DE LA REGLEMENTATION EN VIGUEUR :**

Les CONDITIONS PARTICULIERES D'EMPLOI DES RADIOELEMENTS ARTIFICIELS DANS LES DETECTEURS PONCTUEL DE FUMEE OU GAZ DE COMBUSTION adoptées par l'Autorité de Sûreté Nucléaire stipulent que :

- Toute intervention sur les détecteurs (ouverture, nettoyage, ...) est interdite en dehors des ateliers du constructeur
- Tout détecteur hors d'usage doit être retourné au constructeur ou à son représentant dument mandaté pour l'installation considérée
- L'utilisateur final doit, même dispensé d'autorisation, assurer la surveillance des détecteurs et les faire reprendre par le fournisseur en cas de non emploi, en particulier avant démolition

d'un bâtiment en contenant

#### RECONDITIONNEMENT DES DETECTEURS - PROCESS

- Démontage des détecteurs
- Nettoyage des pièces mécaniques (capots-platines)
- Nettoyage des circuits imprimés

La Société s'engage à effectuer les prestations suivantes :

- Contrôle d'étanchéité des sources pour les détecteurs ioniques
- Tests - réglages - calibration
- Remontage des pièces mécaniques
- Mise en déverminage dynamique ou statique
- Contrôle fonctionnel
- Marquage NF pour les détecteurs certifiés et identification
- Emballage

#### **6 - J : MISE A JOUR DES LOGICIELS ECS/CMSI CHUBB**

Mise à niveau des logiciels des ECS/CMSI de la gamme Résonance CHUBB uniquement.

#### **6 - K : BILAN ANNUEL**

Dans cette option, un mois avant la date anniversaire, il est envoyé au Client un bilan annuel intégrant :

- le calendrier des interventions préventives
- la synthèse des avis en matière d'adéquation de l'installation aux risques et à la réglementation
- le résumé des interventions curatives et les conditions d'intervention
- le rappel des dates des interventions et l'objet de chaque intervention
- le détail sur le reconditionnement des détecteurs
- les difficultés rencontrées dans l'exécution du contrat

#### **6 - L : PRESENTATION ET EXPLICATION DU FONCTIONNEMENT DES MATERIELS SUR SITE**

Afin de garantir une maîtrise du fonctionnement des Matériels sur site, la Société propose une session d'information annuelle sur chaque site pour présenter et expliquer l'exploitation de votre SDI et CMSI aux utilisateurs sur site (5 personnes du site maximum par session) lors de la visite de vérification et d'inspection.

#### **6 - M : DEMANTELEMENT DES DETECTEURS IONIQUES (prestation sur devis personnalisé)**

Pourquoi remplacer les détecteurs ioniques?

Les performances du détecteur ionique ne sont évidemment pas à remettre en cause, ce sont de nouvelles contraintes réglementaires et en particulier le décret n°2002-460 du 4 avril 2002 relatif à la protection générale des personnes contre les dangers des rayonnements ioniques qui justifient cette évolution. C'est la Société s'engage dans un programme de démantèlement.

#### Notre planning de démantèlement

La Société planifie le démantèlement des détecteurs ioniques:

- Début 2005 : Arrêt de commercialisation des détecteurs ioniques pour les nouvelles installations
- Avril 2006 : Arrêt de commercialisation des détecteurs ioniques pour les extensions ou le remplacement d'installation
- Fin 2015 : Fin de commercialisation des détecteurs ioniques reconditionnés

#### Nos Solutions de reconditionnement

La Société propose des solutions de reconditionnement pour assurer le démantèlement progressif de vos installations. Fort de son expérience de constructeur de produits certifiés NF, la Société maîtrise parfaitement les étapes d'un reconditionnement de qualité :

1. Tri
2. Nettoyage
3. Contrôle d'étanchéité
4. Tests unitaires et recalibrage
5. Déverminage dynamique
6. Marquage NF
7. Validation qualité.

#### Nos Solutions de Remplacement

La Société propose une nouvelle gamme complète de détecteurs optiques & multi capteurs qui dispose de performances évoluées : stabilité, efficacité et adaptation au risque.

#### **6 - N : MISE A JOUR DE DOE ET DIUO (prestation sur devis personnalisé)**

La Société propose la mise à jour de DOE et DIUO (prestation sur devis personnalisé) et le dossier SSI.